

# INEOS HDPE T50-2000-119

高密度聚乙烯共聚物

INEOS Olefins & Polymers USA

## Technical Data

### 产品说明

T50-2000-119 is a high density, narrow molecular weight distribution polyethylene copolymer intended for applications requiring a glossy surface finish and reasonably good impact strength and rigidity. It is characterized by a high melt index which allows easy processing of medium to thin-walled articles. This material meets the Food and Drug Administration requirements of 21 CFR 177.1520.

### 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 高光</li> <li>• 高密度</li> <li>• 共聚物</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 良好的加工性能</li> <li>• 良好抗撞击性</li> <li>• 食品接触的合规性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 窄分子量分布</li> <li>• 中等硬度</li> </ul>
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)	• FDA 21 CFR 177.1520	
RoHS 合规性	• 联系制造商		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.951	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4883
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (100% Igepal, F50)	1.80	hr	ASTM D1693B
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>3</sup>			ASTM D638
屈服, 模压成型	27.6	MPa	
断裂, 模压成型	26.8	MPa	
伸长率 <sup>3</sup>			ASTM D638
屈服, 模压成型	9.1	%	
断裂, 模压成型	230	%	
弯曲模量 - 正切 (模压成型)	1230	MPa	ASTM D790A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (模压成型)	28	J/m	ASTM D256
悬壁梁缺口冲击强度 (模压成型)	2.77	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	66		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 模压成型)	72.2	°C	ASTM D648
脆化温度	< -70.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	125	°C	ASTM D1525